金色塗料 セーリングゴールド

「セーリングゴールド」は一般のスプレー塗装法で金属塗膜色を表現できます。
又、一般の金色塗料に比べ変色・退色に優れています。

用途

工芸品、装飾品、ディスプレイ等のインテリア製品、建築塗装、建材等のエクステリア製品
その他のイメージアップが要求される、あらゆる分野の製品にご活用いただけます。

注意事項

・使用時には原液を充分に撹拌（かくはん）機で撹拌して下さい。
　金属光沢が統一されず仕上がりに色ムラが出易くなる上、
　経時変化による分離を起こしやすくなります。
　ウレタン性塗料については「専用ウスメ液」で希釈後も、再度撹拌して下さい。
・希釈には「専用ウスメ液」をご使用下さい。

塗装のポイント

共通：プライマーなどで平滑な下地を作ると抜群の光沢を出すことができます。
塗料タイプ別：「COLOR&TYPE」各製品欄の末尾「塗装のポイント」をご照会下さい。

COLOR & TYPE

アクリル 本金箔色（内外部用）

スプレーガン（重力式・上付）	0.3L	1L	4L

本金箔色
水性タイプと
色味共有しております
⇓

吹付塗装など専用の設備がない場合でも、刷毛塗でそのまま使用できます。
＜塗布面積＞1/12：約 0.3~0.5 ㎡（1 回塗布時）　※目安。状況により異なります。
＜塗装のポイント＞2 回塗で仕上がります。塗装間隔は毎回 1 時間以上あけてください。

水性アクリル　アクアオーラン 本金箔色（内外部用）

刷毛・筆	50ml

※規格外品（1Ｌ入）別注可能。

上記アクリルタイプの色味をベースに、輝度（光沢）を上げたタイプです。
石・紙・鉄・木材に使用できます。
＜塗布面積＞約 0.3 ㎡　※面積の大きい物を塗布する場合、技術を要します。
＜塗装のポイント＞樹脂と顔料が分離するため使用前には充分に撹拌して下さい。
　　塗料が硬い場合は水で希釈して下さい。

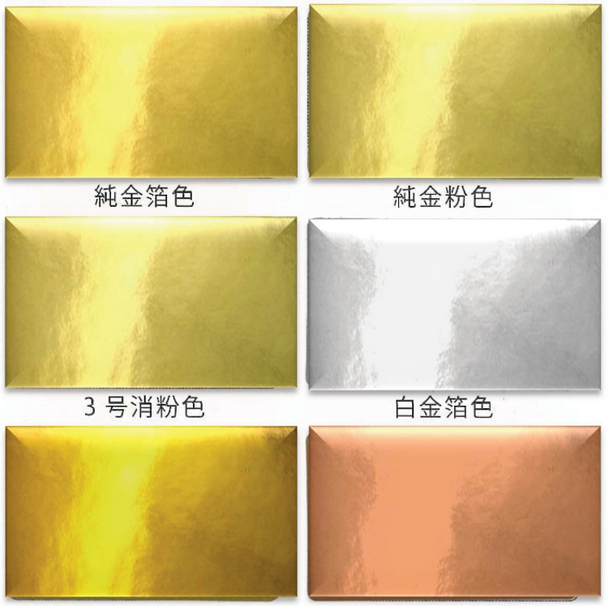
HORIKIN creative future

ウレタン（内部用）

スプレーガン（重力式・上付）	0.3L	1L	4L

スプレーガン：重力式（上付カップ）
　　口径 1 ～ 1.2 ㎜・吹圧 3 ～ 4kg
ウスメ液希釈率：200 ～ 300%
専用ウスメ液 K-6（メチルエチルケトン系）
　　K-8（酢酸エチル系）各 1L・4L・18L
＜塗布面積＞　1L：約 6 ㎡（1 回塗布時）
※1L の塗料に 3L 希釈すると 4L になる為、約 24 ㎡塗布できます。

＜塗装のポイント＞
・塗料を 2 枚重ねの漉し紙で漉して使用して
　頂ければ一層綺麗に仕上がります。
・吹き始めは素材より少し外してから
　塗布して下さい。
・塗布後に少し加熱するとより美しく仕上がります。
　（70 ～ 80℃で 15 分～ 20 分）



※紫外線をカットする性能を持つトップコートを施す事で、耐光性・耐候性を高度に向上できます。

試験結果

①湿 性 試 験 （JIS K 5400.9.2.2） 回転式湿潤試験機（スガ試験機（株）製型式 CT-3H）50℃ 150 時間（実施試験）/《結果》 ほとんど変化なし
②耐酸性試験（JIS K 5400.8.22）5%硫酸 20℃　24 時間　/《結果》 ほとんど変化なし
③耐アルカリ性試験（JIS K 5400.8.21）5%炭酸ナトリウム水溶液 20℃ 72 時間 /《結果》 少し黒ずんだように見える
④付着試験（ＪＩＳ　K 5400.8.5.2）基盤目テープ法（ｘ－Rite にて測色）
《結果》1. ポリウレタンサーフェーサー⇒ウレタン（2 液）⇒セーリングゴールド 9 点（10 点満点中）
《結果》2. ポリウレタンサーフェーサー⇒ウレタン⇒セーリングゴールド 8 点 （10 点満点中）
＊上記のデーターは当社の試験によるものです。ご使用に際しましては必ず貴社にてテストの上所期の用途に適合するかどうかをお確かめ下さい。

AH 特本金色 1 号 H（内外部用）

スプレーガン（重力式・上付）	1L	4L

スプレーガン：重力式（上付カップ）
　　口径 1.5 ～ 2.0 ㎜・吹圧 3kg
ウスメ液希釈率：40% ～ 100%
　　UA シンナー 1L・4L
＜塗布面積＞1L：約 6 ㎡（1 回塗布時）
※1L の塗料に 1L 希釈すると 2L になる為、約 12 ㎡塗布できます。

＜塗装手順＞
AH：素地調整→ベース BA 金色下地 1 号→
　　特本金色 1 号 H→ NS2 トップコートクリヤー
　　（UA シンナー使用）

＜塗装のポイント＞
1 回の塗布量を少なくし、数回の塗布で仕上げると
ムラなく仕上がります。

※AU（2 液タイプ・アクリルウレタン）をご希望の場合は
　別途ご相談ください。

塗膜性能表
使用塗料：AH-D（アクリル樹脂塗料）　◎優○良△可

試験項目	条　　件	結　果
密 着 性	クロスカット（鉄板） クロスカット(サーフェーサー)	95/100 100/100
硬　　度	鉛筆硬度（三菱ユニ）	F
衝 撃 性	1′/2″ ×300g×10cm	○
たわみ性	エリクセン（㎜）	3
耐 水 性	水道水浸積 48 時間	◎
耐ガソリン性	ハイオクガソリン 2 時間浸積	△
耐 熱 性	耐熱粉体使用 120℃×2 時間	○
耐汚染性	口紅、キスミー マジックブラック 24 時間	◎
耐 候 性	サンシャイン W,O,M 色差△E 1976 L,a,b 1000H.R.S 4.89	僅かに 変色あり

※耐候性の相当年数はトップコートを塗装せず試験しておりますので
トップコートを塗装することで更に塗膜性能が上がり、耐光年数が上昇します。