

# 金色塗料セーリングゴールド

## 油性ウレタン系 純金箔24K色（内外部用）

**スプレーガン**  
 （重力式・上付）

**50ml**    **1/4L**  
 (250ml)    **1L**    **4L**

(刷毛・筆使用可能)



油性 / 水性 共通色

本塗料はスプレー塗装で金箔調の光沢をかもしだし、耐変色・耐退色に非常に優れているので、外装にもご使用いただけます。

- 《特徴 / 用途》
- ・塗膜が光学的に金属組織に非常に近いです。
  - ・専用トップコートにより耐光性・耐候性がさらに向上します。
  - ・塗装可能なあらゆる素材に施工ができます。（プラスチック類は溶けて塗れない場合があります）
  - ・建築物等にご使用の場合は2液タイプをお勧めしますので、下記《施工工程表》をご参照ください。

- 《使用方法》
- ・施工面のゴミや汚れをできるだけきれいに取り除き、原液を十分に攪拌し、専用ウスメ液で希釈後、再度攪拌してスプレーや刷毛、または筆で塗布してください。
  - ・希釈には専用ウスメ液（K-8）をご使用ください。塗料に粘り気がある場合も同様です。
  - ・筆塗りの場合は薄め過ぎずに塗っていただいた方が、美しく仕上がります。

- 《塗装のポイント》
- ・2回塗で仕上がります。塗装間隔は毎回1時間以上あけてください。
  - ・塗装後に少し加熱するとより美しく仕上がります。（70～80℃で15分～20分）



左：ウスメ液 100ml 右：油性 50ml

スプレーガン 重力式（上付カップ）  
 口径 1.5～2  
 吹圧 3～4kg  
 ウスメ液希釈率 200%～  
 専用ウスメ液 K-8（酢酸エチル系）  
 ウスメ液容量 100ml・1L・4L・18L  
 塗装面積 1L：約7㎡

### 《塗膜性能試験表》

No.	試験項目	条件	結果
1	密着性	JIS K 5600-5-6:1999 付着性クロスカット法に準ずる	試験箇所 ①分類2 ②分類0 ③分類0
2	鉛筆硬度	JIS K 5600-5-4:1999 引っかかり硬度(鉛筆法)に準ずる	凝集破壊を認めない鉛筆硬度:H
3	耐アルコール性	99.5%エタノール含浸ガーゼにて 荷重500g 往復100回	素地の露出:異常を認めない
4	耐酸性 24時間	JIS K 5600-6-1:2016 5W/V% 硫酸水溶液 20±2℃	膨れ、割れ、剥がれ、軟化、変色、光沢の低下:異常を認めない
5	耐アルカリ性 72時間	JIS K 5600-6-1:2016 5W/V% 炭酸ナトリウム水溶液 20±2℃	膨れ、割れ、剥がれ、軟化、変色、光沢の低下:異常を認めない
6	耐ガンリン性 0.5時間	JIS K 5600-6-1:2016 市販ガンリン 23±2℃	膨れ、割れ、剥がれ、軟化、変色、光沢の低下:異常を認めない
7	耐湿 120時間	JIS K 5600-7-2:1999 耐湿性連続結露法回転式に準ずる	膨れ、割れ、剥がれ:異常を認めない
8	耐湿/120時間後 密着性	JIS K 5600-5-6:1999 クロスカット法に準ずる	分類3(クロスカットでの影響は15%以上、35%以下)
9	耐候性 300時間	JIS B 7753:2007 サンシャインカーボンアーク灯式耐候性試験機に準ずる	膨れ、割れ、剥がれ、光沢の低下:異常を認めない
10	耐候性色差 300時間後	JIS Z 8722:2009 色の測定方法-反射及び透過物体色の5.3.1c	ΔE*ab 0.6
11	低温特性 1500時間	-20℃にて保管する	膨れ、割れ、剥がれ、軟化、変色、光沢の低下:異常を認めない

試験結果：No.1～10 一般財団法人日本塗料検査協会 No.11 社内検診  
 ※ご使用の際には必ず貴社にて試験の上、所期の用途に適合するかをお確かめの上ご使用ください。

### 《施工工程表 / 2液タイプ》 強度アップ

工程	主剤 / 内容	塗装方法	kg / ㎡	希釈率	塗装間隔
1	素地調整 汚れ、油分を除去	-	-	-	-
2	プライマー SCプライマー	スプレー	0.10	SCシンナー 20～30%	2～24時間
3	下塗り AU(指定)イエロー	スプレー	0.1～0.15	UAシンナー 30～40%	60分
4	金色工程* 純金箔24K色	スプレー	0.1～0.15	K-8シンナー 100～200%	60分
4	金色工程* 純金箔24K色	スプレー	0.1～0.15	K-8シンナー 100～200%	12時間
5	上塗り AXトップコート クリヤー	スプレー	0.10	UAシンナー 30～40%	-

#### 《4-a.4-b 金色工程におけるスプレーガンの仕様》

重力式 / 口径 1.5～2.0 / 吹圧 3～4kg

《主剤：硬化剤 混合比率》 3 主剤 4:1 硬化剤（下塗り AU イエロー）  
 5 主剤 4:1 硬化剤（AX トップコート）

《主剤：硬化剤 混合割合》 4-a.4-b 主剤重量に1%添加（Z-1）

#### 《備考》

- ・必要に応じて工程間でペーパー研磨してください。
- ・1回の塗布量を少なくして、数回で仕上げると美しい金色になります。
- ・プライマーは素地により異なります。
- （アルミ、ステンレスの場合は専用プライマーを使用してください。）
- ・〈プライマー工程〉は素地にムラがなければ省けます。

## 水性ウレタン系 純金箔24K色（内外部用）

**刷毛・筆**

**50ml**    **250g**    **1L**

(スプレーガン使用可能)



水性 50ml

上記油性タイプと同色の、水性ウレタン系塗料です。本塗料は刷毛塗りで金箔調の光沢をかもしだし、耐変色・耐退色に非常に優れているので、外装にもご使用いただけます。

- 《特徴 / 用途》
- ・塗装可能なあらゆる素材に施工ができます。（紙・木材・金属・石など）

- 《塗装のポイント》
- ・ご使用前には十分に攪拌してください。
  - ・塗料が硬い場合は水で希釈してください。
  - ・乾燥を早めたい場合はIPAを3～5%程度、添加してください。
  - ・外装工事などで架橋剤が必要な場合はご相談ください。
  - ・面積の大きい物を塗装する場合は技術を要します。

塗装面積 1L：約2㎡