

「セーリングゴールド」は一般のスプレー塗装法で金属塗膜色を表現できます。
又、一般の金色塗料に比べ変色・退色に優れています。

注意事項

- ・使用時には原液を十分に攪拌（かくはん）機で攪拌して下さい。
金属光沢が統一されず仕上がりに色ムラが出やすくなる上、
経時変化による分離を起こしやすくなります。
- ・ウレタン塗料については「専用ウスメ液」で希釈後も、再度攪拌して下さい。
- ・希釈には「専用ウスメ液」をご使用下さい。

COLOR & TYPE

ウレタン（内部用）

スプレーガン（重力式・上付）
（刷毛・筆塗り可能）

50ml ※
 0.3L
 1L
 4L

スプレーガン：重力式（上付カップ）
口径 1 ~ 1.2 mm ・吹圧 3 ~ 4kg

ウスメ液希釈率：200 ~ 300%

専用ウスメ液 K-6（メチルエチルケトン系）
K-8（酢酸エチル系）各100ml・1L・4L・18L

<塗布面積> 1L：約 7 m²（1回塗布時）

<塗装のポイント>

- ・塗料を2枚重ねの漉し紙で漉して使用して頂ければ一層綺麗に仕上がります。
- ・吹き始めは素材より少し外してから塗布して下さい。
- ・塗布後に少し加熱するとより美しく仕上がります。（70 ~ 80℃で15分~20分）

純金箔色プレミアムは、特に光沢があり
純金箔押しをしたような輝きに仕上がります。
※純金箔色プレミアムのみ50ml入りがあります。
合わせて専用ウスメ液100ml入りもございます。



純金箔色



純金粉色



3号消粉色



白金箔色



消金具色（別注色）



銅色（別注色）



純金箔色プレミアム

※紫外線をカットする性能を持つトップコートを施す事で、耐光性・耐候性を高度に向上できます。

試験結果

- ① 湿性試験 (JIS K 5400.9.2.2) 回転式湿潤試験機 (スガ試験機 (株) 製型式 CT-3H) 50℃ 150 時間 (実施試験) / 《結果》 ほとんど変化なし
- ② 耐酸性試験 (JIS K 5400.8.2.2) 5% 硫酸 20℃ 24 時間 / 《結果》 ほとんど変化なし
- ③ 耐アルカリ性試験 (JIS K 5400.8.2.1) 5% 炭酸ナトリウム水溶液 20℃ 72 時間 / 《結果》 少し黒ずんだように見える
- ④ 附着試験 (JIS K 5400.8.5.2) 基盤目テープ法 (x-Rite にて測色)
《結果》 1. ポリウレタンサーフェーサー⇒ウレタン (2液) ⇒セーリングゴールド 9点 (10点満点中)
《結果》 2. ポリウレタンサーフェーサー⇒ウレタン⇒セーリングゴールド 8点 (10点満点中)
*上記のデータは当社の試験によるものです。ご使用に際しましては必ず貴社にてテストの上、所期の用途に適合するかどうかをお確かめ下さい。

油性アクリル 本金箔色（内外部用）

刷毛・筆・スプレーガン
 1/12L

※規格外品 (1L・4L 入) 別注可能。

吹付塗装など専用の設備がない場合でも、刷毛塗でそのまま使用できます。

※目安。状況により異なります。

<塗装のポイント> 2回塗で仕上がります。塗装間隔は毎回1時間以上あけてください。

水性アクリル アクアオーラン（内外部用）

刷毛・筆
 50ml

※規格外品 (1L 入) 別注可能。

上記アクリルタイプの色味をベースに、輝度 (光沢) を上げたタイプです。
石・紙・鉄・木材に使用できます。

<塗布面積> 約 0.3 m² ※面積の大きい物を塗布する場合、技術を要します。

<塗装のポイント> 樹脂と顔料が分離するため使用前には十分に攪拌して下さい。
塗料が硬い場合は水で希釈して下さい。



アクリルタイプは
共通の色です

AH 特本金色 1号 H（内外部用）

スプレーガン（重力式・上付）
 1L
 4L

スプレーガン：重力式（上付カップ）
口径 1.5 ~ 2.0 mm ・吹圧 3kg

ウスメ液希釈率：40% ~ 100%
UA シンナー 1L・4L

<塗布面積> 1L：約 6 m²（1回塗布時）

<塗装手順>

AH：素地調整⇒ベース BA 金色下地 1号⇒
特本金色 1号 H⇒ NS2 トップコートクリヤー
(UA シンナー使用)

<塗装のポイント>

1回の塗布量を少なくし、数回の塗布で仕上げると
ムラなく仕上がります。

※AU (2液タイプ・アクリルウレタン) をご希望の場合は
別途ご相談ください。

塗膜性能表

使用塗料：AH-D (アクリル樹脂塗料)

◎優 ○良 △可

試験項目	条件	結果
密着性	クロスカット (鉄板) クロスカット (サーフェーサー)	95/100 100/100
硬度	鉛筆硬度 (三菱ユニ)	F
衝撃性	1'2" × 300g × 10cm	○
たわみ性	エリクセン (mm)	3
耐水性	水道水浸漬 48 時間	◎
耐ガソリン性	ハイオクガソリン 2 時間浸漬	△
耐熱性	耐熱粉体使用 120℃ × 2 時間	○
耐汚染性	口紅、キスミー マジックブラック 24 時間	◎
耐候性	サンシャイン W,O,M 色差 ΔE 1976 L,a,b 1000H.R.S 4.89	僅かに 変色あり

※耐候性の相当年数はトップコートを塗装せず試験しておりますので
トップコートを塗装することで更に塗膜性能が上がり、耐光年数が上昇します。